

溶融亜鉛めっきの付着量計算式・膜厚計算式

2016年4月18日 管理番号：SS1-1604182 製品分類：スチール製グレーチング

第一機材株式会社

- めっき膜厚測定から付着量を計算する。

溶融亜鉛めっきの付着量計算式

$$A = 7.2 \times t$$

A：めっきの付着量 (g/m²)

7.2＝めっき皮膜の密度 (g/cm³)

t＝めっき膜厚 (μm)

- めっき付着量より膜厚を計算する。

溶融亜鉛めっきの膜厚計算式

$$t = A \div 7.2$$

t＝めっき膜厚 (μm)

A：めっきの付着量 (g/m²)

7.2＝めっき皮膜の密度 (g/cm³)

計算例；HDZ55 付着量550以上

$$t = 550 \div 7.2 \approx 76.38$$

膜厚76μm以上となります。
