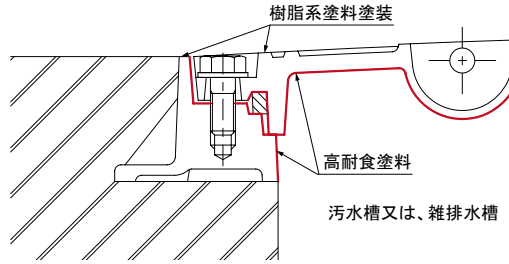


MPCシリーズ 丸枠タイプ

MPC-AC (600) T-6

MPC-D-AC (600)

T-20 ランクC
T-25 ランクC



高耐食塗料の耐食性能

※日本下水道事業団 塗布型ライニング工法C種準拠 (硫酸浸漬試験：10%—45日合格)

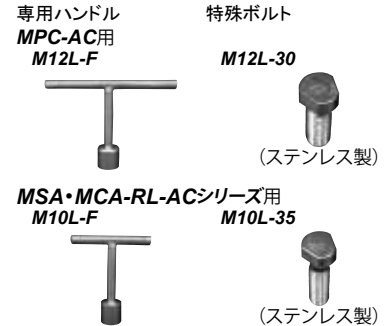
●特長

ビルピットの汚水槽、雑排水槽内では排水が腐敗して硫化水素を主成分とした悪臭物質が発生する恐れがあります。悪臭を防止する為、汚水槽、雑排水槽のマンホールカバーには密閉形が使用されています。しかし硫化水素は悪臭の他に腐食を誘発する為、一般の樹脂系塗料塗装マンホールカバーの腐食を加速させます。高耐食性塗料(エポキシ樹脂)を硫化水素が接するマンホール蓋、枠内面に塗装することで、長期間マンホールカバーの耐食性能が維持できます。

●備考

1. MPC-ACの製品詳細は、MPC(寸法600)と同様です。左ページを参照ください。
2. MSA・MCAシリーズの製品詳細は以下のページを参照ください。
(寸法600) 2-1-66ページ
(寸法650) 2-1-67ページ
3. 特殊ボルトに変更する事により容易に開閉できなくなります。

特殊ボルトの開閉には専用ハンドルをご利用ください。詳細は2-1-4ページ参照(オプション部品)



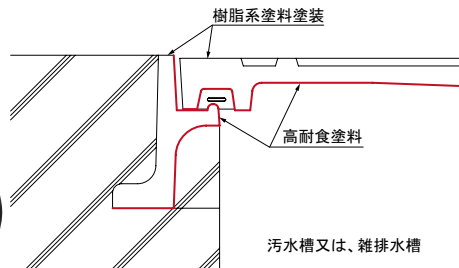
MSA・MCAシリーズ 丸枠タイプ

MSA-RL-AC (600) T-2

MCA-RL-AC (600) T-6

MCA-RL-AC (650) T-2・T-6 ※この製品はT-2・T-6 兼用製品です。

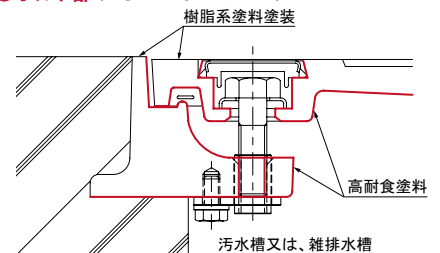
MCA-RL-20-AC (600・650) T-20 ランクC
T-25 ランクC



●注意

腐食が厳しい環境では、マンホールカバーの定期的な点検とメンテナンスが重要となります。パッキン、ボルト等の部品交換が必要な場合、及び取扱いにより塗膜に傷が生じ補修が必要とされる場合は弊社迄ご相談ください。

●ボルト部 (MSA・MCAシリーズ)



※硫化水素に対する耐食基準

建築分野では、硫化水素に対する耐食基準が明確ではありません。

日本下水道事業団の「下水道コンクリート構造物の腐食抑制技術及び防食マニュアル」には硫化水素の低濃度から高濃度による腐食環境に対して各種試験品質規格を設定しています。その中のコンクリート表面に被覆材料を塗布する塗布型ライニング工法の耐酸性について下記基準があります。

工法規格	腐食環境	耐酸性
B種	年間平均H ₂ Sガス濃度10ppm未満 明らかなコンクリート腐食が見られる	pH1の硫酸水溶液に30日間浸漬しても被覆にふくれ、われ、軟化、溶出がないこと
C種	年間平均H ₂ Sガス濃度10ppm以上50ppm未満 顕著なコンクリート腐食が見られる 腐食速度4mm/年以上	10%硫酸水溶液に45日間浸漬しても被覆にふくれ、われ、軟化、溶出がないこと
D ₁ 種	年間平均H ₂ Sガス濃度50ppm以上 極度なコンクリート腐食が見られる 腐食速度7mm/年以上	10%硫酸水溶液に60日間浸漬しても被覆にふくれ、われ、軟化、溶出がないこと

腐食環境がC種以外のB種、D₁種対応の高耐食塗料のご要望がございましたら弊社迄ご相談ください。