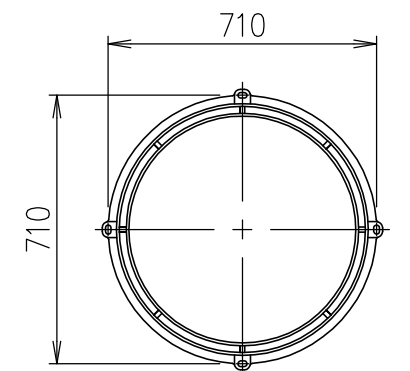




## アンカーボルト位置寸法

|    |     |       |    |      |                  |
|----|-----|-------|----|------|------------------|
|    |     |       |    |      |                  |
| 3  | クサリ | SWRM  |    | 0.5  | φ6 L=500 溶融亜鉛めっき |
| 2  | 受枠  | FC200 |    |      | 樹脂系塗料塗装          |
| 1  | カバー | FC200 |    |      | 樹脂系塗料塗装          |
| 項番 | 名称  | 材質    | 個数 | kg/個 | 記事               |

|    |    |    |    |          |    |    |    |        |    |                                       |  |
|----|----|----|----|----------|----|----|----|--------|----|---------------------------------------|--|
| 記号 | 内容 | 日付 | 編集 | 担当       | 製図 | 照査 | 承認 | 1<br>5 | 名称 | DKC                                   |  |
|    |    |    |    |          | 福田 | 齊藤 | 金子 | 尺度     |    | T-6荷重（敷地内仕様）用 水封形<br>DMHA-R2 600 クサリ付 |  |
|    |    |    |    | 平成 年 月 日 |    |    |    | 三角法    | 図番 | PM-E3-03333A                          |  |
| 親番 |    |    |    | 第一機材株式会社 |    |    |    |        |    |                                       |  |
| 図歴 |    |    |    |          |    |    |    |        |    |                                       |  |