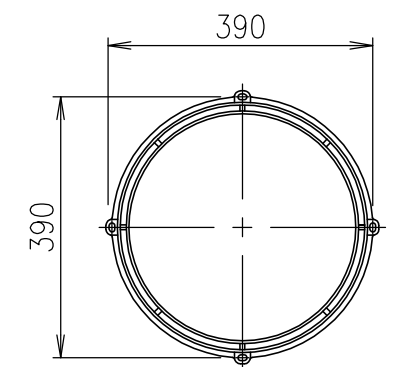




アンカーボルト位置寸法

3	クサリ	SWRM		0.5	φ6 L=500 溶融亜鉛めっき
2	受枠	FC200			樹脂系塗料塗装
1	カバー	FC200			樹脂系塗料塗装
項番	名称	材質	個数	kg/個	記事

記号	内容	日付	編集	担当	製図	照査	承認	1 3	名称	DKC	
					福田	齊藤	金子			尺度	図番
				平成 年 月 日				三角法			
親番				第一機材株式会社							
図歴											