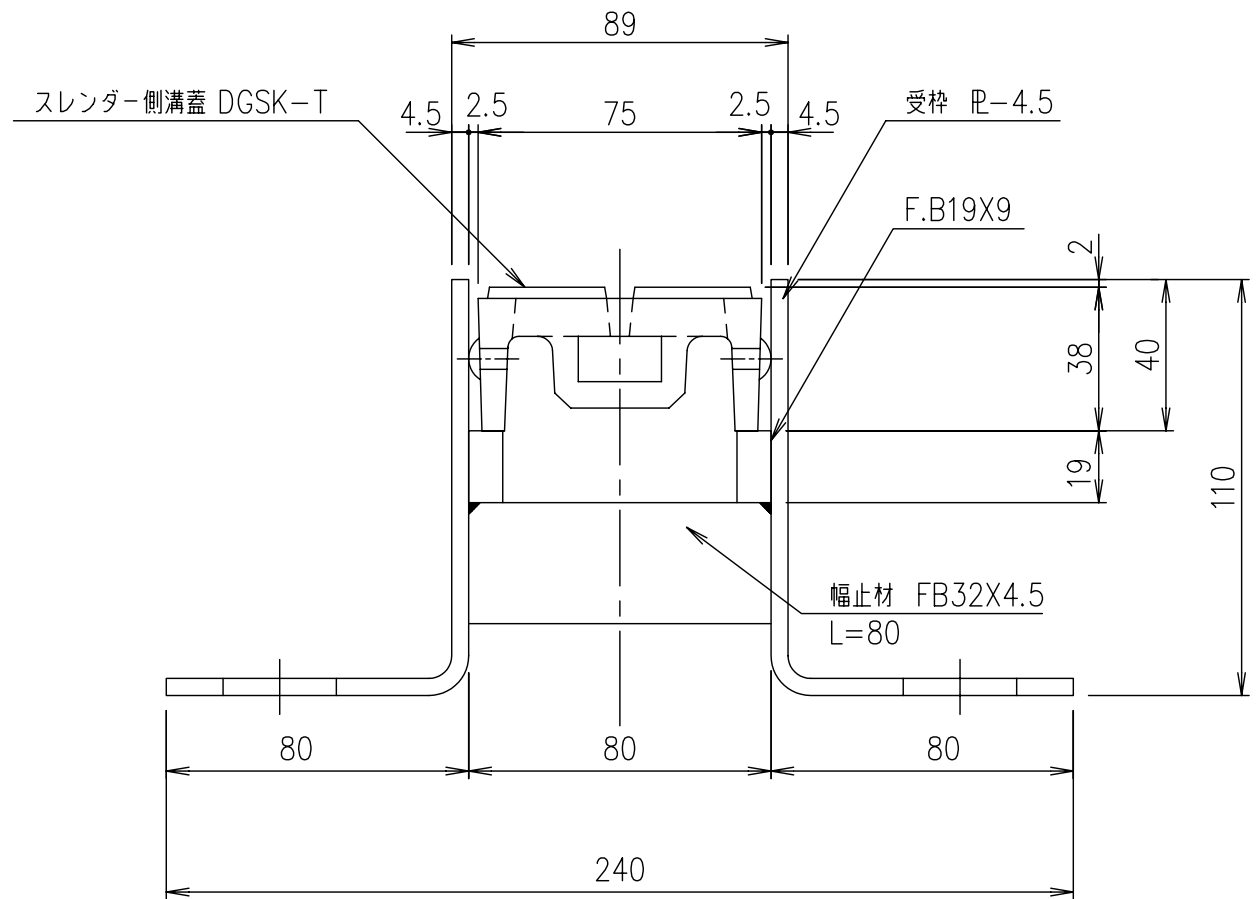
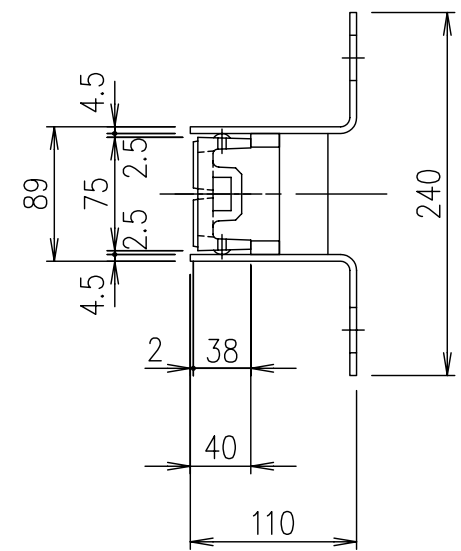
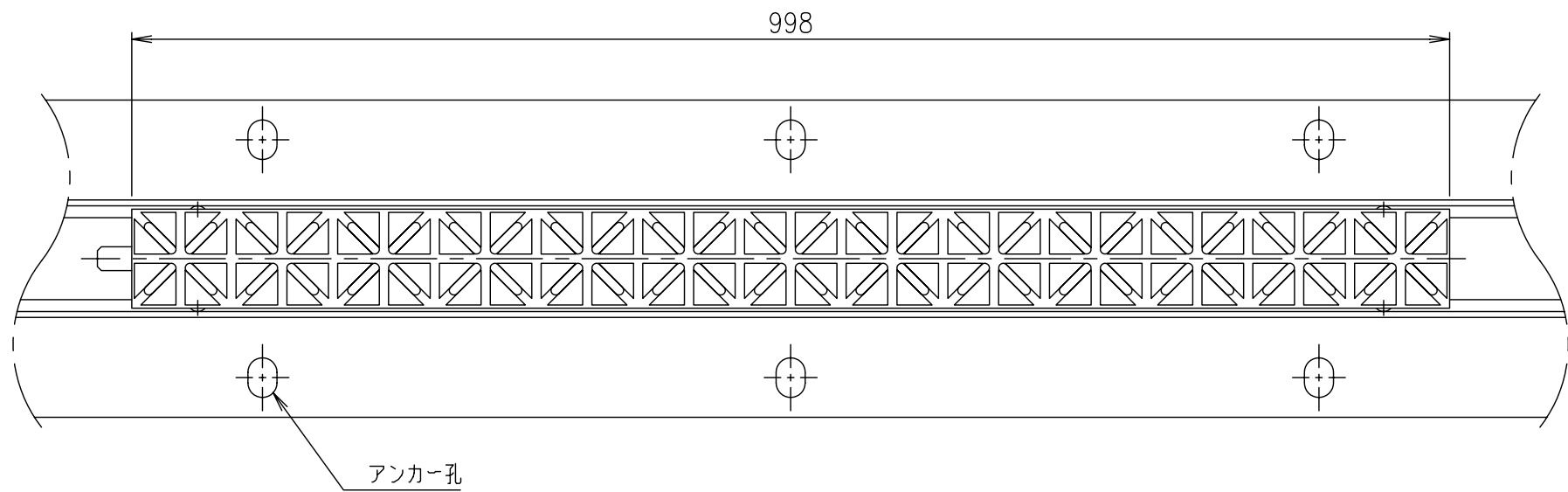




受枠断面詳細図 S=1/2

注：受枠のアンカー孔の位置及びサイズ、ピッチは、ご指定下さい。

															定尺=2000		
			受枠			SS400			32.7			溶融亜鉛めっき+タールエポキシ樹脂塗装					
			铸铁製グレーチング			FCD500			8			樹脂系塗料塗装					
項番			名称			材質			個数			kg/個			記事		
			製図	照査	承認	1 5	名称	円形水路タイプ DKC 耐荷重：T-25荷重 スレンダー側溝铸铁製グレーチング DGSK-T(受枠SLSS)									
			本木	菅原	新出谷												
			平成 年 月 日			尺度	三角 法	図 番	L-E3-00634A								
			第一機材株式会社														
内容		日付	編集														
A：表面処理変更		H21.12.10	高橋														