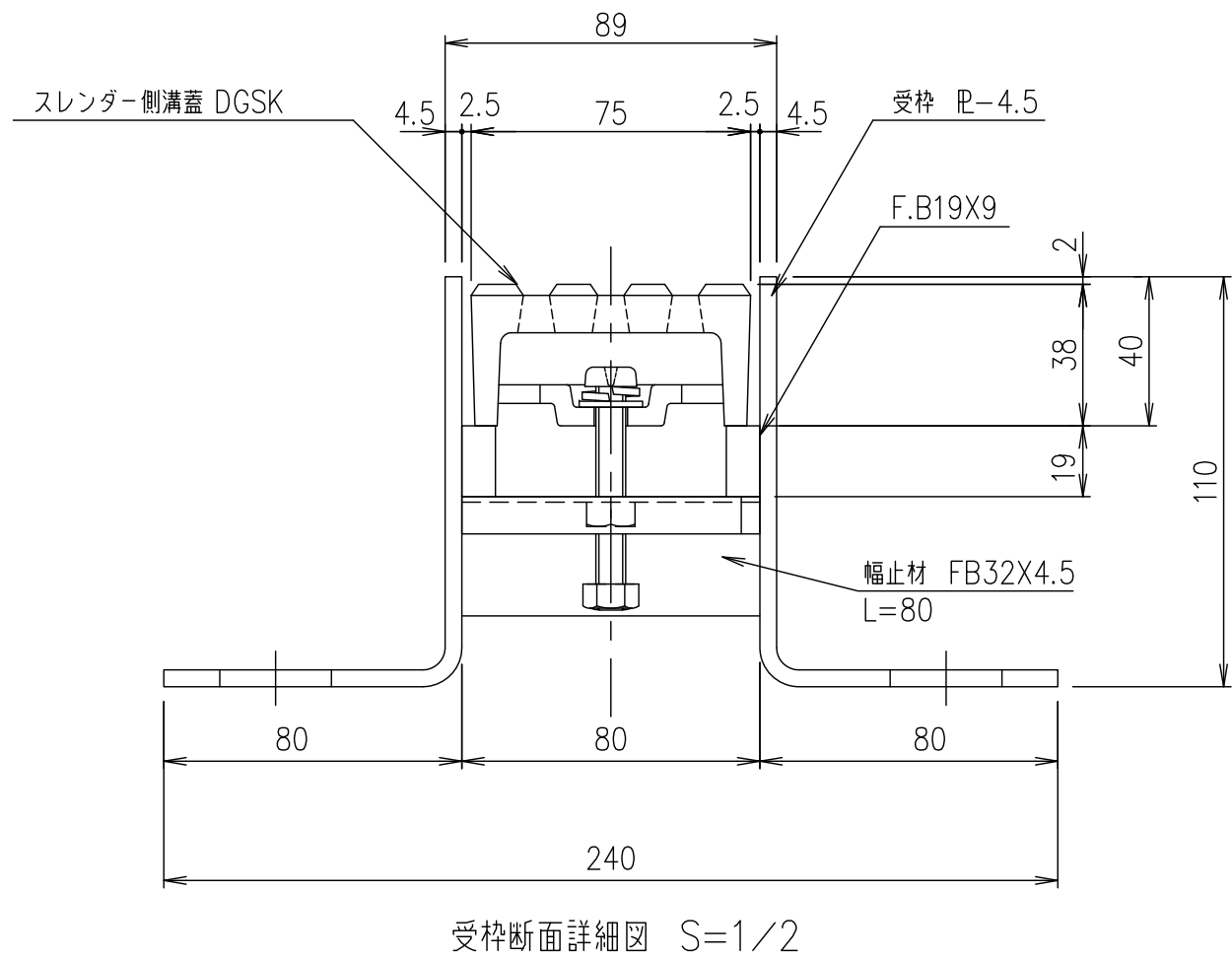
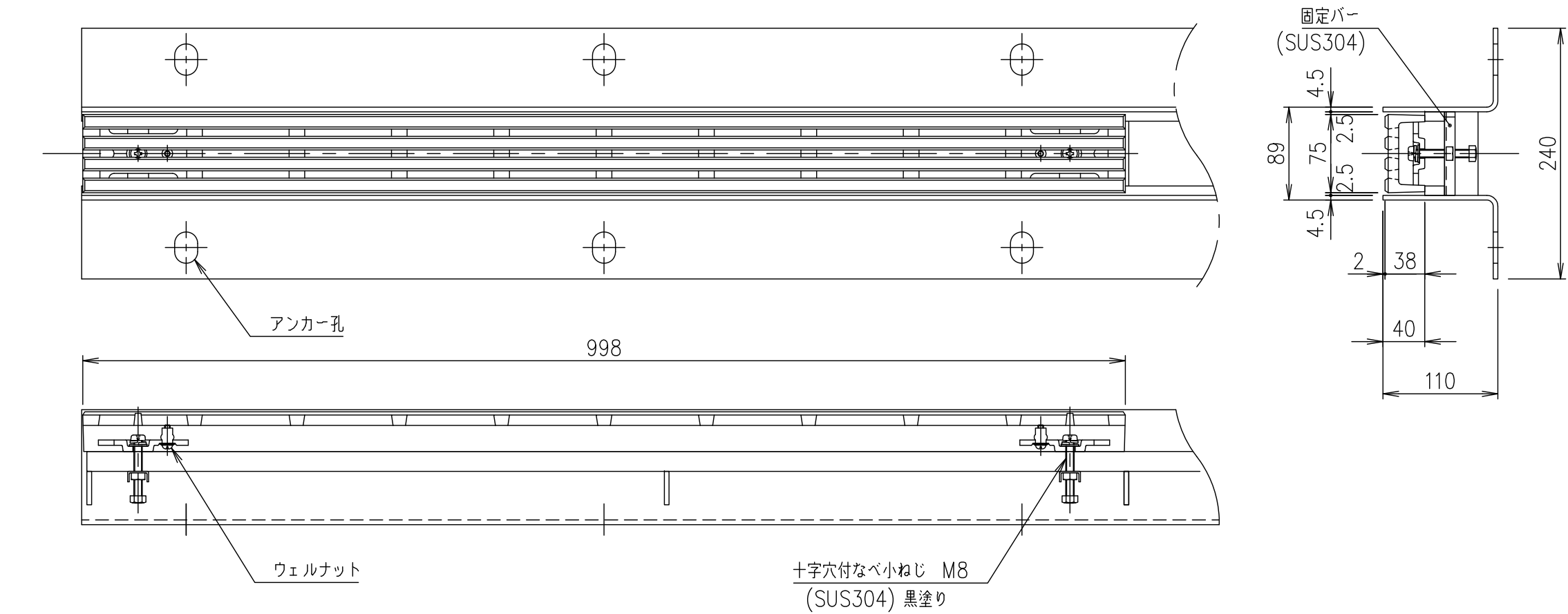




注：受枠のアンカー孔の位置及びサイズ、ピッチは、ご指定下さい。

				定尺=2000	
受枠		SS400	32.7	溶融亜鉛めっき+タールエポキシ樹脂塗装	
スレンダー側溝蓋		FCD500	7.5	樹脂系塗料塗装	
項番	名称	材質	個数	kg/個	記事
	製図	照査	承認	1/5	円形水路タイプ DKC 耐荷重：T-25荷重 ボルト固定式 スレンダー側溝蓋鉄製グレーチング DGSK (受枠SLSS)
	本木	菅原	新出谷		
平成 年 月 日		第一機材株式会社		三角法	図番
内容 A：表面処理変更		日付 H21.12.10	編集 高橋	L-E3-00661A	