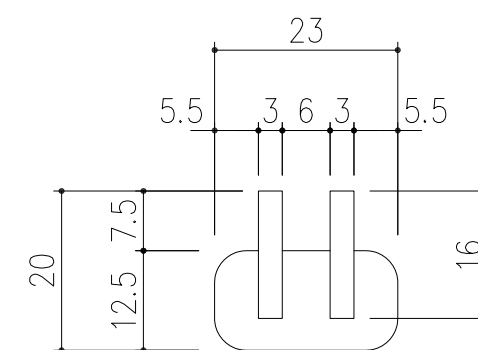
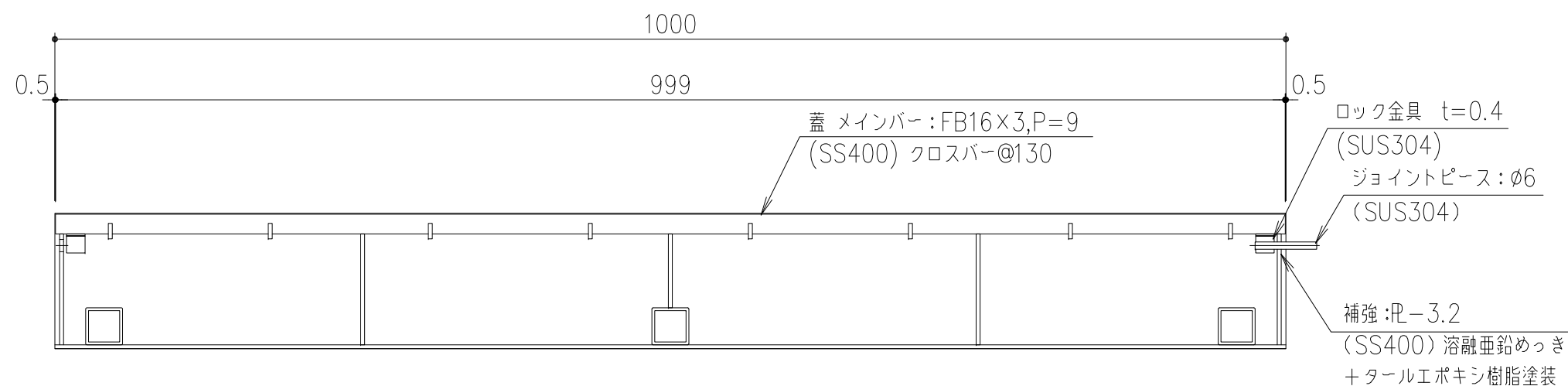
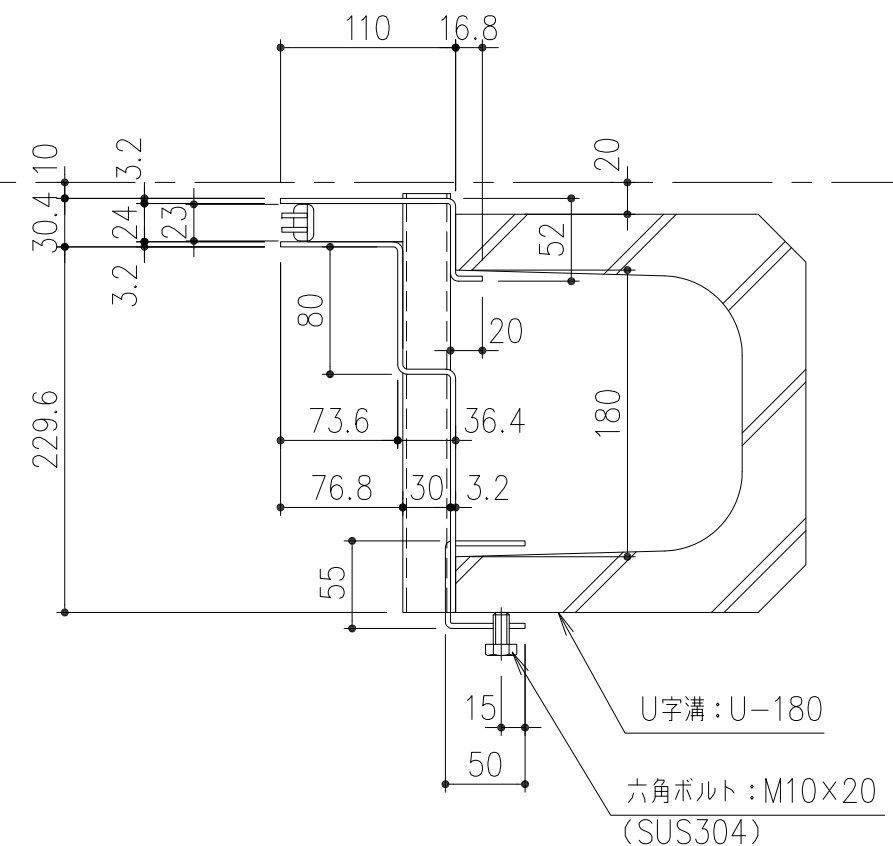
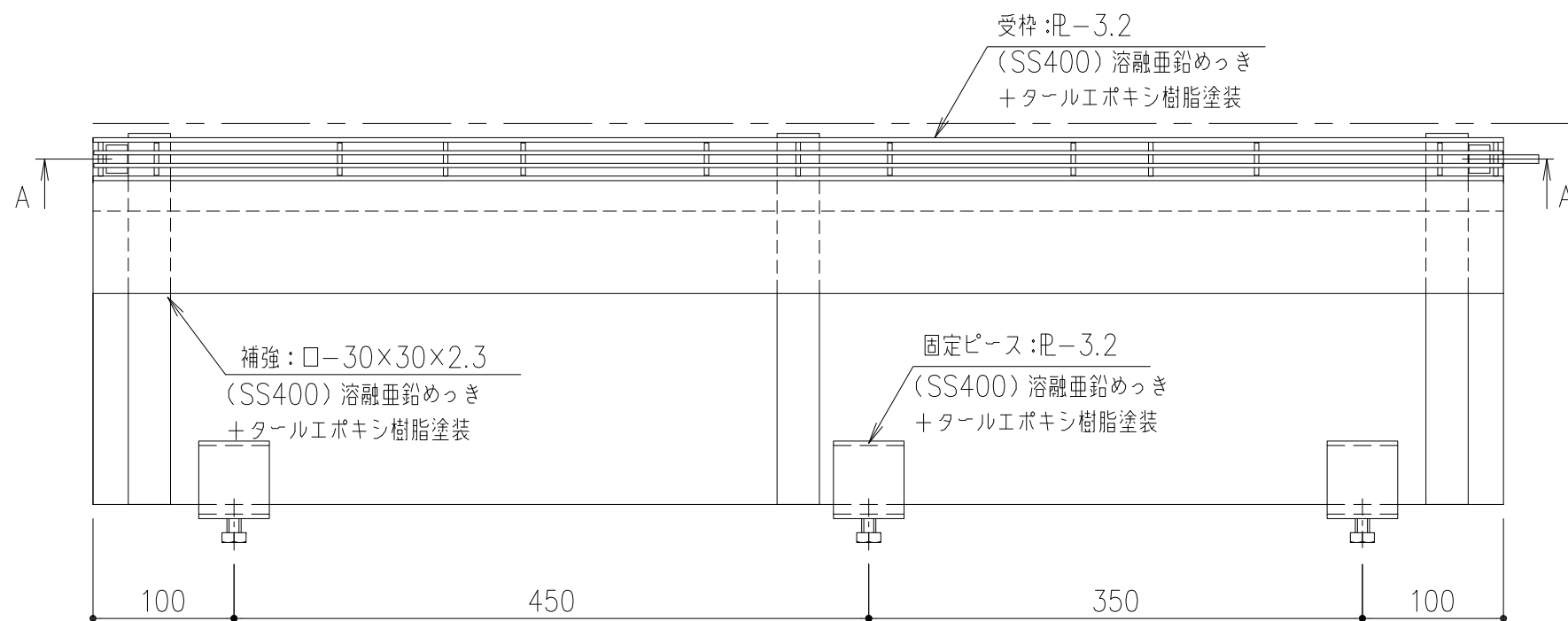




蓋詳細図 S=1/1

断面：A—A

	受 枠	SS400		15.2	溶融亜鉛めっき+タールエポキシ樹脂塗装
	蓋	SS400		0.8	溶融亜鉛めっき+タールエポキシ樹脂塗装
項番	名称	材質	個数	kg/個	記事

記号	内容	日付	編集	担当	製図	照査	承認	1 5	名称	DKC	
A	六角ボルトの表面処理の変更	H25.12.10	本木		本木	高虫	本木			尺度	ナロースリット片寄せ スチール目地枠 U字溝(U-180)タイプ T-2荷重用 蓋: NSB9-1623-2 NSB-U18-2片寄せ (枠高さH=110)
B	六角ボルトの材質変更	H28.3.7	吉野								
								平成	年		
親番				第一機材株式会社				三角法	図番	J-E3-01367B	
図歴											