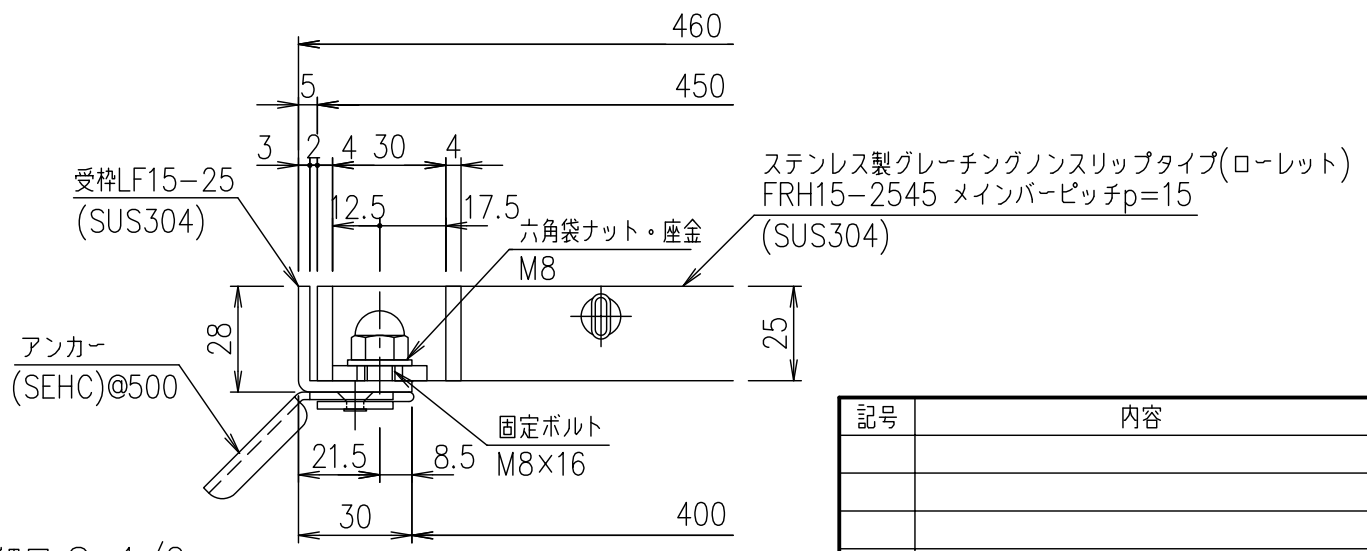


メインバーピッチ詳細図 S=1/1



受枠断面詳細図 S=1/2

項番	名称	材質	個数	kg/個	記事																							
	受枠	SUS304		2.7																								
	ステンレスグレーチング	SUS304		25.9																								
<table border="1"> <tr> <td>1</td> <td rowspan="2">名称</td> <td colspan="4">DKC ボルト固定式ステンレスグレーチング</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td colspan="4">ローレットタイプ 適用荷重: T-2</td> </tr> <tr> <td colspan="2">尺度</td> <td colspan="4">FRH15-2545 (メインバーピッチ15mm)</td> </tr> <tr> <td colspan="2">三角法</td> <td colspan="2">図番</td> <td colspan="2">S-E3-07504</td> </tr> </table>						1	名称	DKC ボルト固定式ステンレスグレーチング				5	ローレットタイプ 適用荷重: T-2				尺度		FRH15-2545 (メインバーピッチ15mm)				三角法		図番		S-E3-07504	
1	名称	DKC ボルト固定式ステンレスグレーチング																										
5		ローレットタイプ 適用荷重: T-2																										
尺度		FRH15-2545 (メインバーピッチ15mm)																										
三角法		図番		S-E3-07504																								

記号	内容	日付	編集
親番			
図歴			

担当	製図	照査	承認
	山本	本木	伊藤
平成 年 月 日			
第一機材株式会社			