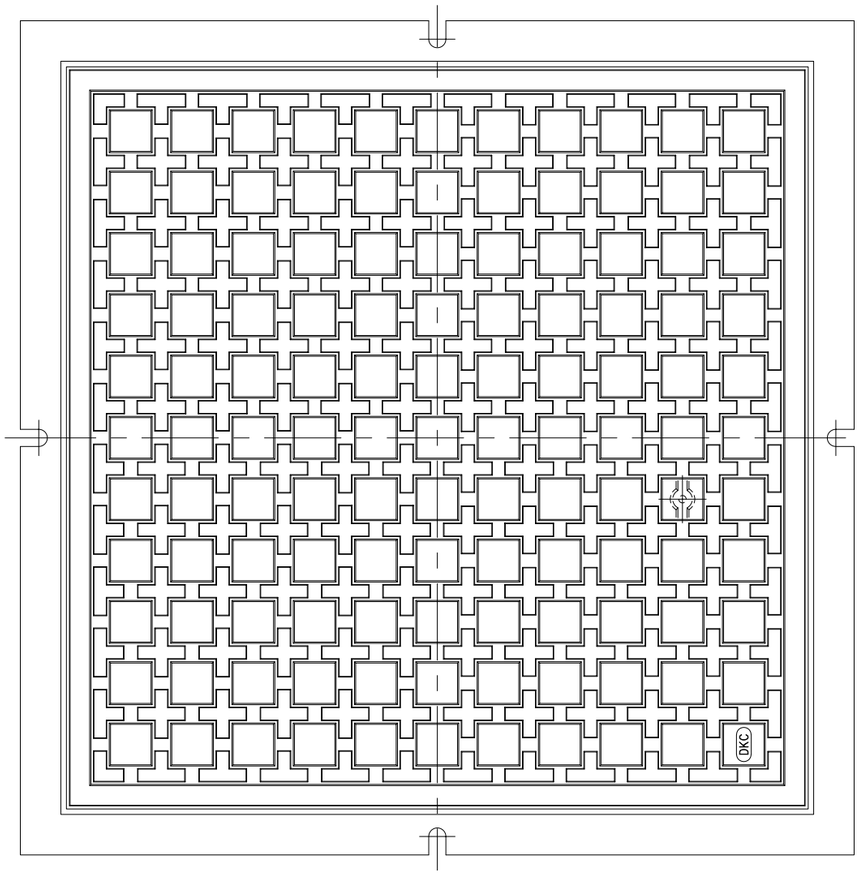
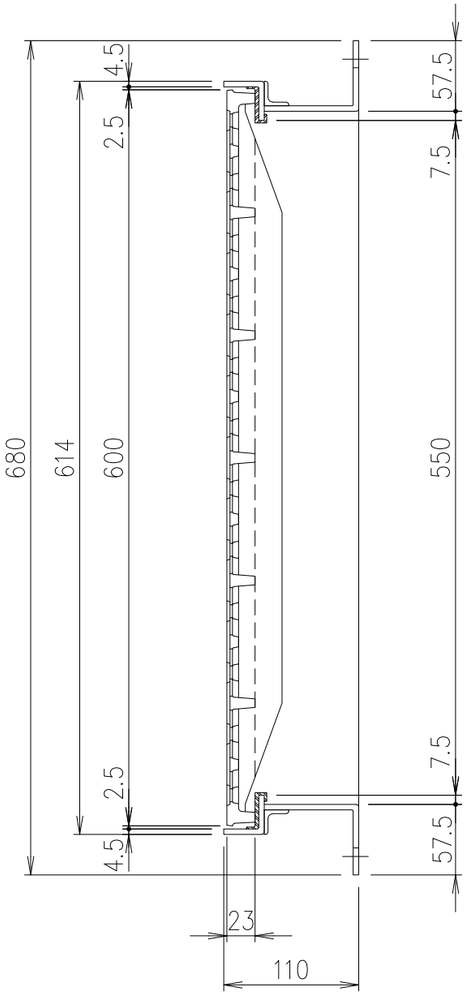
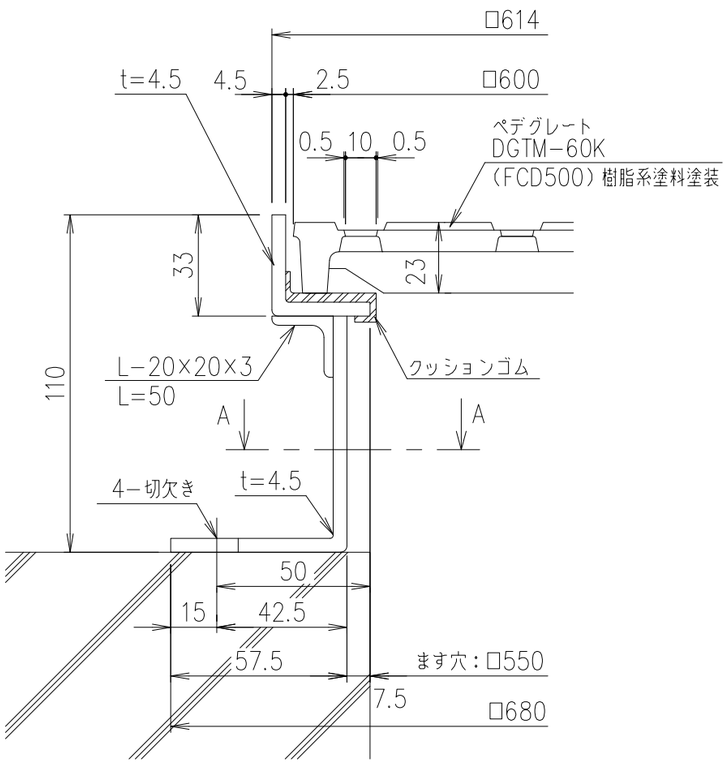
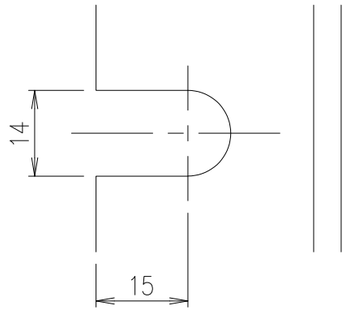
DKC



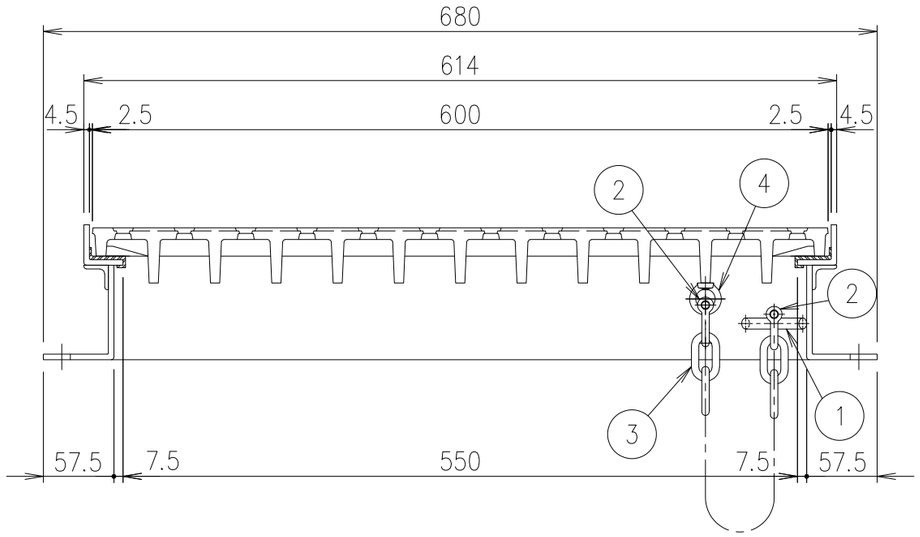




断面詳細図 S=1/2



切欠き部 A−A 断面詳細図 S=1/1



項番	名称	材質	個数	kg／個	記事
	受枠	SS400		16.3	溶融亜鉛めっき
	ペデグレート	FCD500		34.0	樹脂系塗料塗装

項番	部品名	材質	表面処理
4	アイボルト	SWRM	溶融亜鉛めっき
3	クサリ：ø6 L=500	SWRM	
2	シャックル：呼び6	SS400	
1	丸棒：ø9	SR235	

耐荷重
T−20c

記号	内容	日付	編集
A	耐荷重訂正	2008.4.17	中嶌
B	クサリ変更	2015.8.5	鳥澤
C	受枠仕様変更	2016.2	鳥澤
D	クサリ取付仕様位置変更	2020.11.11	相澤
親番			
図歴			

製図	照査	承認
千葉	本木	新出谷

平成 年 月 日

第一機材株式会社

尺度	1／5
三角法	
名称	DKC 中目ペデグレート DGTM−60K、クサリ付 カラー舗装用専用受枠（DF60−25）
図番	L−E3−00180D