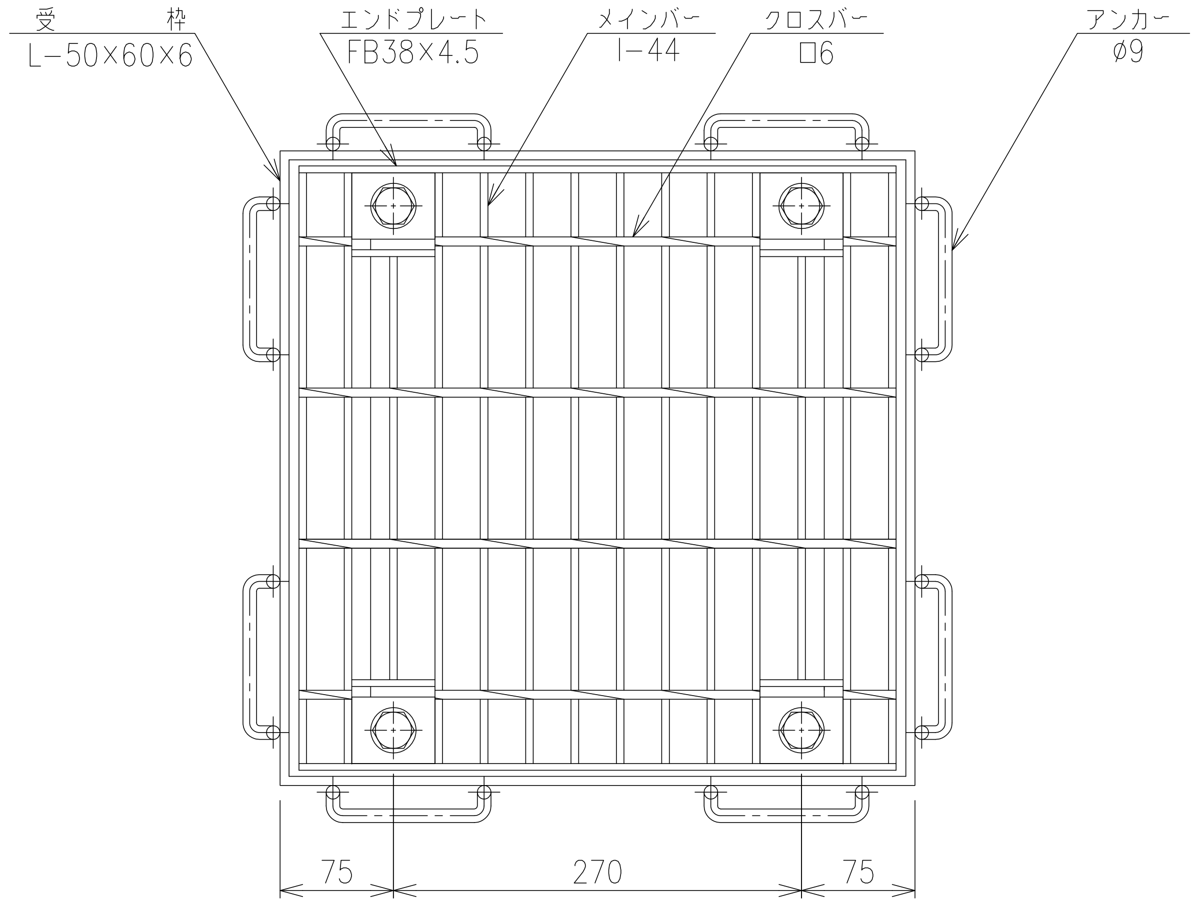
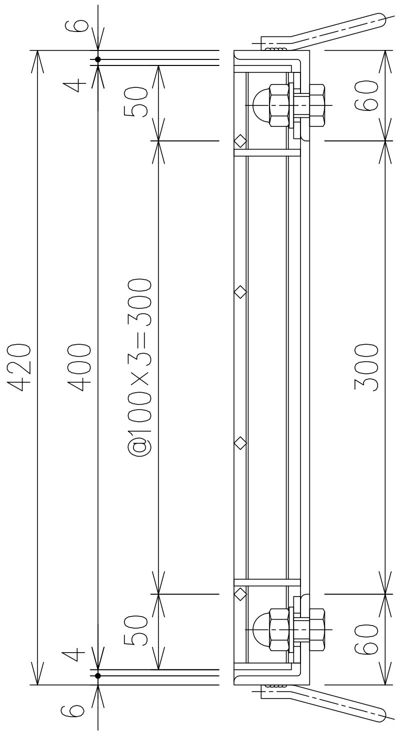
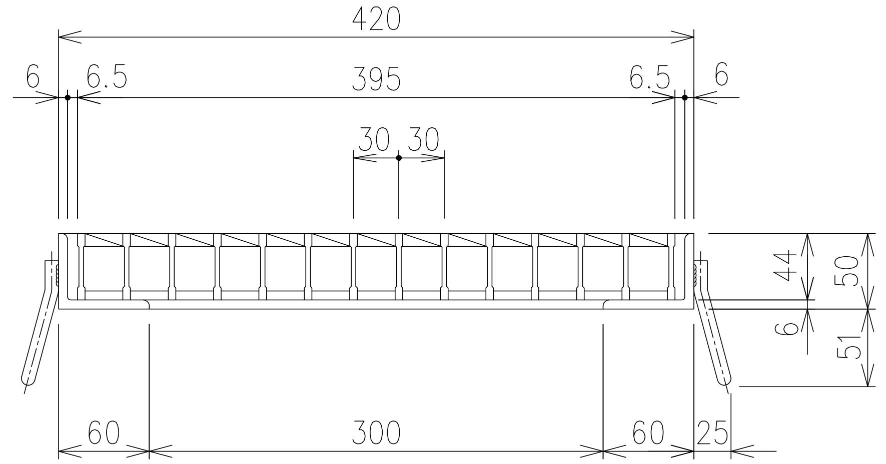
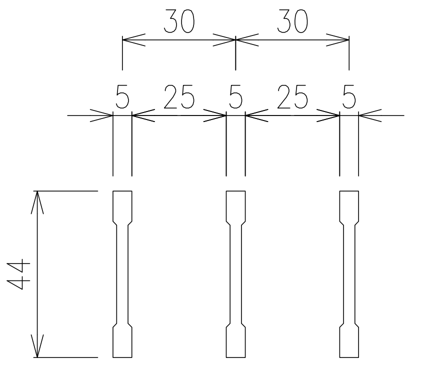
DKC

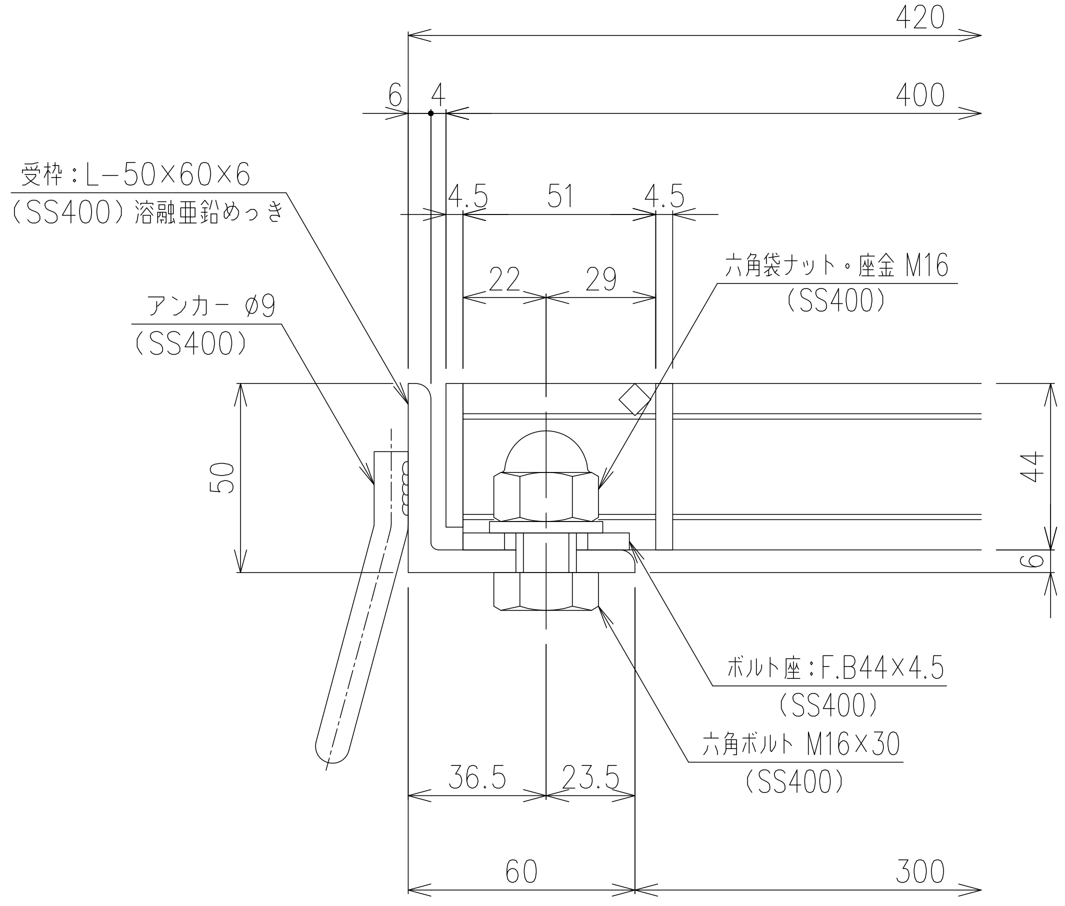








メインバー詳細図 S=1/2



断面詳細図 S=1/2

項番	名称	材質	個数	kg/個	記事
	受枠	SS400		8.2	溶融亜鉛めっき
	鋼製グレーチング	SS400		8.7	溶融亜鉛めっき

製図	照査	承認	尺度	名称
高虫	本木	伊藤	1/5	DKC GMH44−33 （受枠：溶融亜鉛めっき仕様） 適用荷重：T−20荷重
平成　年　月　日				
第一機材株式会社			三角法	図番 G−E3−04595

内容	日付	編集