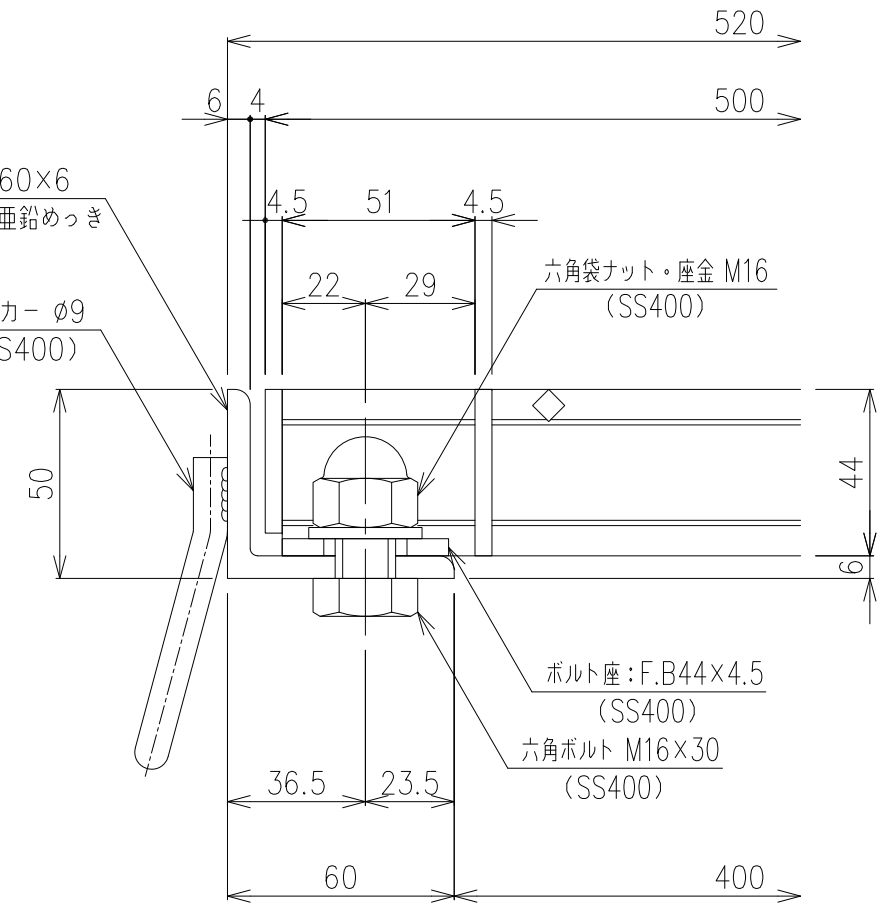


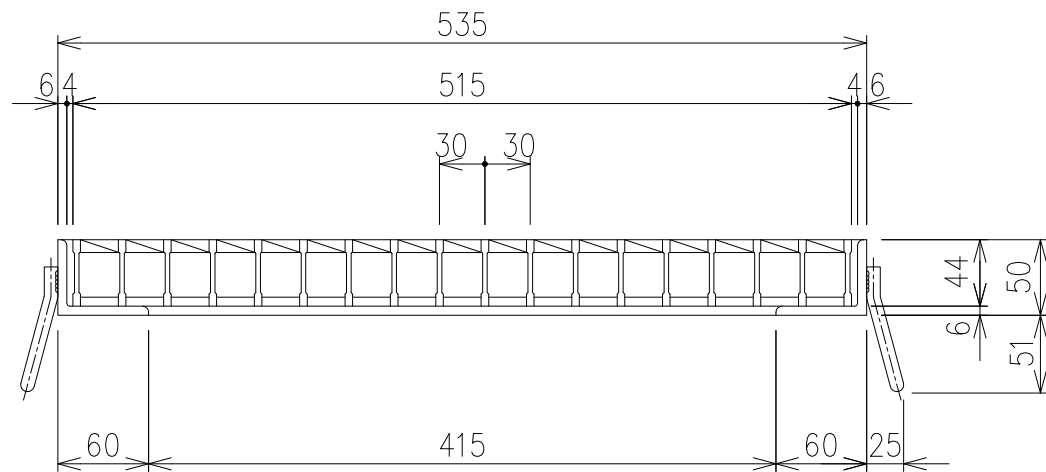
メインバー詳細図 S=1/2

受枠:L-50×60×6  
(SS400) 溶融亜鉛めっき

アンカー φ9  
(SS400)



断面詳細図 S=1/2



項番	名称	材質	個数	kg/個	記事																			
	受枠	SS400	10.5		溶融亜鉛めっき																			
	鋼製グレーチング	SS400	14.1		溶融亜鉛めっき																			
<table border="1"> <tr> <td>製図</td> <td>照査</td> <td>承認</td> <td rowspan="2">1/5</td> <td rowspan="2">名称</td> <td rowspan="3">DKC GMH44-44 (受枠:溶融亜鉛めっき仕様) 適用荷重:T-14・T-6荷重</td> </tr> <tr> <td>高虫</td> <td>本木</td> <td>伊藤</td> </tr> <tr> <td colspan="3">平成 年 月 日</td> <td>尺度</td> <td rowspan="2">図番</td> </tr> <tr> <td colspan="3">第一機材株式会社</td> <td>三角法</td> <td>G-E3-04598</td> </tr> </table>						製図	照査	承認	1/5	名称	DKC GMH44-44 (受枠:溶融亜鉛めっき仕様) 適用荷重:T-14・T-6荷重	高虫	本木	伊藤	平成 年 月 日			尺度	図番	第一機材株式会社			三角法	G-E3-04598
製図	照査	承認	1/5	名称	DKC GMH44-44 (受枠:溶融亜鉛めっき仕様) 適用荷重:T-14・T-6荷重																			
高虫	本木	伊藤																						
平成 年 月 日			尺度	図番																				
第一機材株式会社			三角法		G-E3-04598																			

内容	日付	編集