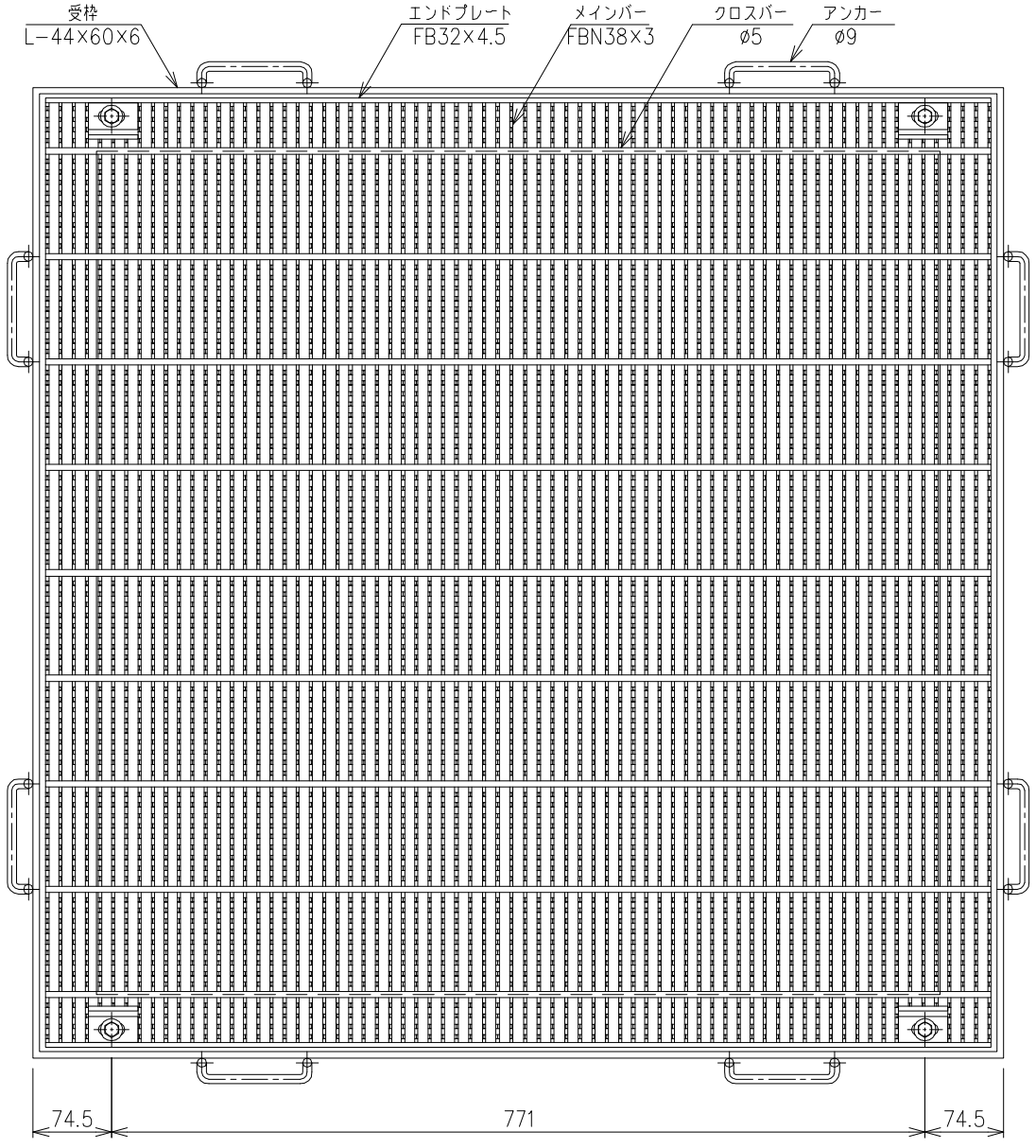
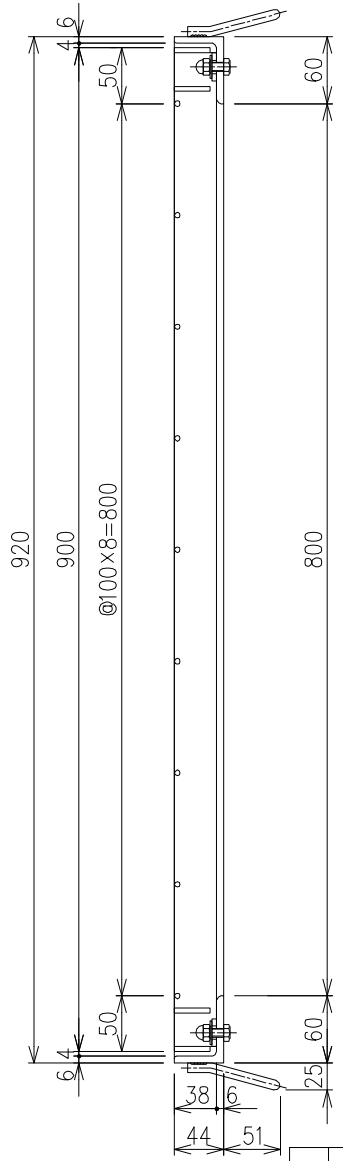
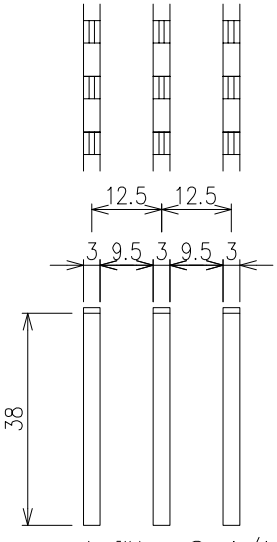
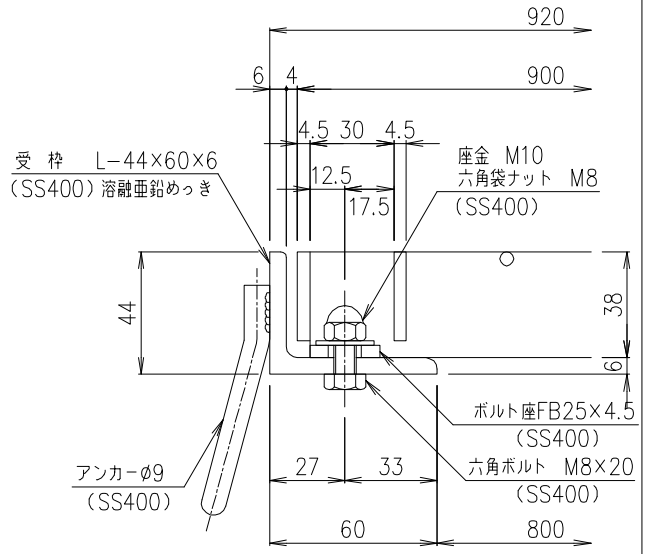


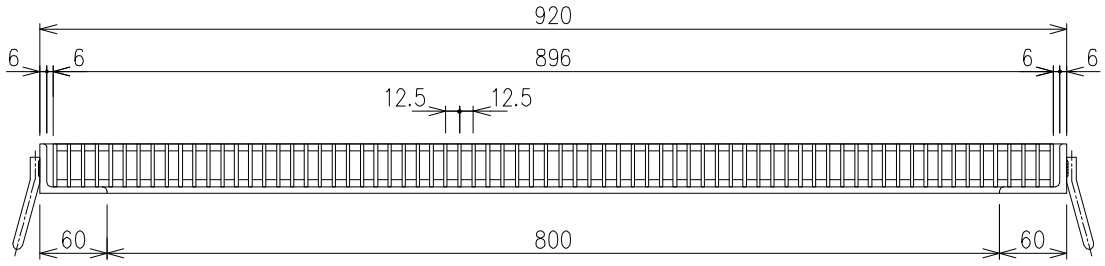




メインバー詳細図 S=1/1



断面詳細図 S=1/2



項番	名称	材質	個数	kg/個	記事
	受枠	SS400		17.3	溶融亜鉛めっき
	鋼製グレーチング	SS400		65.5	溶融亜鉛めっき

製図	照査	承認
高虫	本木	伊藤

平成 年 月 日

内容	日付	編集

第一機材株式会社

1/5 尺度

三角法

名称: DKC GMSNH3−38−88 適用荷重：T−2荷重 (受枠：溶融亜鉛めっき)

図番: G−E3−04742