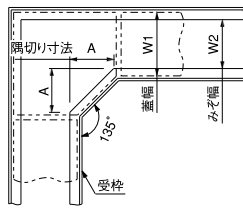
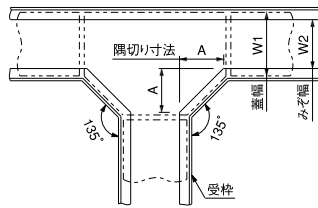


蓋の隅切り

●片隅切り



●両隅切り



●隅切り標準寸法表

みぞ幅 W2 mm	蓋幅 W1 mm	隅切り A mm
150	200	150
200	250	
250	300	
300	350	
350	400	
400	450	
450	500	
500	550	
550	600	

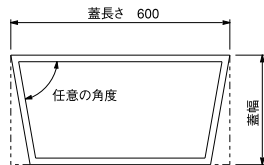
※隅切りA寸法は、別寸法でも対応できますのでお問い合わせください。

●適用機種

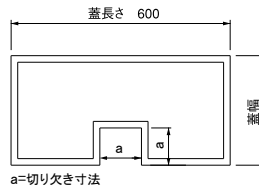
AP-T(10-4,5 ページ)・SP-T(10-6 ページ)・AP-M(10-8 ページ)・SPE-T(10-7 ページ)
SPE-M(10-9 ページ)・AP-C(10-11 ページ)

蓋の切欠き

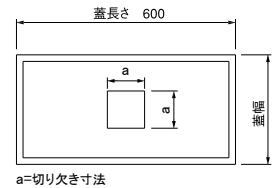
●三角形切欠き



●端部切欠き



●中切欠き



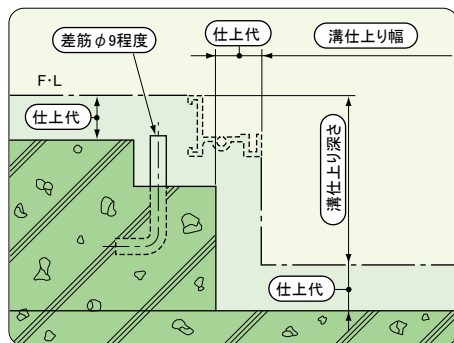
●適用機種

AP-T(10-4,5 ページ)・SP-T(10-6 ページ)・AP-M(10-8 ページ)・SPE-T(10-7 ページ)
SPE-M(10-9 ページ)・AP-C(10-11 ページ)

施工手順例

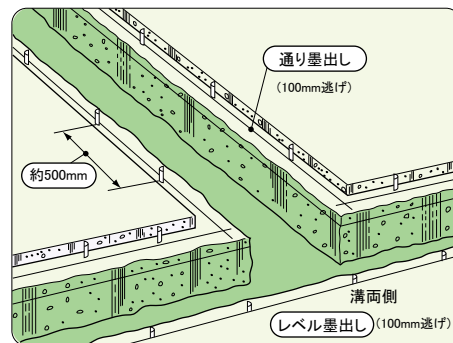
1 型枠作業

- ◆仕上代、ビット枠スペースを考慮して型枠を作り、コンクリートを打設します。



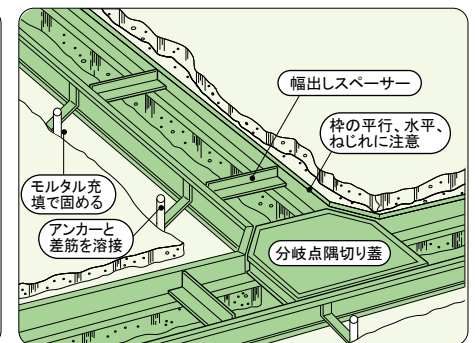
2 墨出し作業

- ◆通り墨、レベル墨は 100 mm 逃げ墨とし、ビット溝の両側に墨出しをします。



3 受枠の取付作業

- ◆ビット外枠は、平行、水平、ねじれに注意し、アンカーを差筋に溶接して確実に固定してください。
- ◆正確な溝幅を保持するため幅出しスペーサーをご使用ください。
- ◆曲がり部、分岐点等は蓋合わせをし、枠を固定する。
- ◆枠の外側にモルタルを充填し、枠を固めてください。



4 蓋かけ

- ◆幅出しスペーサーをはずし蓋を入れ、枠のひずみや蓋と受枠のスキマ等不都合部分を修正してください。

5 ビット溝の仕上げ

- ◆蓋をはずしてビット溝内部をモルタルで仕上げてください。

