

- 1.適用範囲 この規程は、鋳鉄製品に適すように特別に成分配合した樹脂系塗料について規定する。
 2.種類 樹脂系塗料は塗装方法により表1のとおり2種類に区分する。

表1

区分	塗 装 方 法
A	浸セキ塗装及び吹付塗装
B	電着塗装

- 3.成分 成分表は表2のとおりとする。

表2 成分

A	
成分	重量比 %
アクリル樹脂	33.6
顔料(カーボン、タルク等)	13.5
添加剤	0.2
溶剤	52.7
合 計	100.0

B	
成分	重量比 %
樹脂 { ポリエステル変性エポキシ樹脂 イソシアネート硬化剤 }	26.5
顔料 { 着色顔料 体質顔料 防食顔料 }	6.2
添加剤・中和剤	1.5
溶剤 { アルコール エステル・ケトン }	3.2
脱イオン水	62.6
合 計	100.0

- 4.品質 樹脂系塗料は表3の試験方法によって試験し、同規定に適合しなければならない。

表3 塗膜性能

A		
項 目	試験方法	試験結果
碁盤目試験	1mm目 10×10	100/100 剥離なし
耐屈曲性	直径10mmの折り曲げに耐えること	合格
耐衝撃性	デュボン式500g×300mm	合格
耐アルカリ性	0.1mol/L(0.4%)水酸化ナトリウム 48時間浸漬	合格
耐酸性	0.05mol/L(0.5%)硫酸 48時間浸漬	合格
耐塩水性	JISK5400.7.6 30日間浸漬	合格
耐水性	水道水 30日間	合格
耐湿性	50℃相対湿度95% 120時間	合格
耐塩水噴霧性	JISK5400.7.8塩水噴霧 120時間	合格
耐候性	JISK5400.6.17 ウェザーメーター300時間	合格
耐冷熱繰返し性	JISK5664.5.11 6サイクル	合格

B		
試験項目	水準	条件
60度鏡面光沢度	60以上	JIS-K-5600.4.7
鉛筆硬度	2H以上	JIS-K-5600.5.4 [ヤブレ]
ゴバン目付着	100/100	JIS-K-5600.5.6 [1間隔 100個]
耐衝撃性	50cm (異常なし)	JIS-K-5600.5.3 [1/2インチR×500g]
エリクセン値	7mm以上 <	JIS-K-5600.5.2
耐水性	500時間以上 < (異常なし)	JIS-K-5600.6.2 [40℃]
耐ソルトスプレー性	840時間以上 < (片側3mm)	JIS-K-5600.7.1 [35℃ 5%NaCl]
耐アルカリ性	72時間以上 < (異常なし)	JIS-K-5600.6.1 [20℃ 5%NaOH]
耐酸性	24時間以上 < (異常なし)	JIS-K-5600.6.1 [20℃ 5%H ₂ SO ₄]
ご参考)耐エッジ錆性	240時間以上 (著しい点錆の発生なし)	JIS-K-5600.7.1 [35℃ 5%NaCl]

電着塗装ライン

電着塗装



焼付乾燥炉

