

1.適用範囲 この規格は、管用⁽¹⁾平行ねじについて規定したもので、管、管用部品、流体機器などの接続において機械的結合を主目的とするねじ⁽²⁾に適用する。

注 (1) “くだよう”と読む。

(2) 電線管その他特定のもののねじには、適用しない。

備考 1. ねじ部の耐密性を主目的とする管用ねじは、JIS B 0203による。

2. ねじは、この規格の本体に規定するものを優先して使用する。

3. この規格の対応国際規格を次に示す。

ISO 228-1:1994 Pipe threads where pressure-tight joints are not made on the threads—Part 1: Dimensions, tolerances and designation

4.種類、等級 管用平行ねじの種類は、管用平行おねじ及び管用平行めねじ⁽³⁾とし、管用平行おねじの等級は、有効径の寸法許容差によって、A級とB級とに区分する。

注 (3) この管用平行めねじは、管用平行おねじに対して使用するもので、JIS B 0203に規定する管用平行めねじとは寸法許容差が異なる。

5.形状・寸法及び寸法許容差

5.1 基準山形、基準寸法及び寸法許容差 管用平行ねじの基準山形及び基準寸法は付表1に、寸法許容差は付表2による。

6.表し方 この規格の本体によるねじの表し方は、付表1に示すねじの呼びによる。ただし、おねじの場合は、ねじの呼びの後に等級を表す記号(A又はB)を付ける。

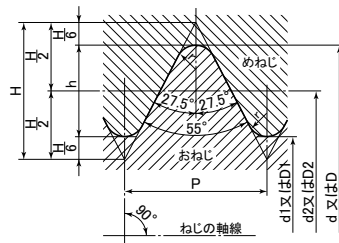
例1:おねじA級の場合 G 1½ A

例2:おねじB級の場合 G 1½ B

例3:めねじの場合 G 1½

7.検査 この規格によって、製作したねじの検査は、原則としてJIS B 0254に規定する平行ねじゲージによる。

付表1 基準山形及び基準寸法



太い実線は、基準山形を表す。

$$P = \frac{25.4}{n}$$

$$H = 0.960491P$$

$$h = 0.640327P$$

$$r = 0.137329P$$

$$d_2 = d - h$$

$$d_1 = d - 2h$$

$$D_2 = d_2$$

$$D_1 = d_1$$

単位 mm

ねじの呼び	ねじ山数 (25.4mmにつき) n	ピッチ P (参考)	ねじ山の 高さ h	山の頂上及び 谷の丸み r	おねじ		
					外径(d)	有効径(d2)	谷の径(d1)
					めねじ		
			谷の径(D)	有効径(D2)	内径(D1)		
G ⅛	28	0.9071	0.581	0.12	7.723	7.142	6.561
G ¼	28	0.9071	0.581	0.12	9.728	9.147	8.566
G ⅜	19	1.3368	0.856	0.18	13.157	12.301	11.445
G ½	19	1.3368	0.856	0.18	16.662	15.806	14.950
G ⅝	14	1.8143	1.162	0.25	20.955	19.793	18.631
G ¾	14	1.8143	1.162	0.25	22.911	21.749	20.587
G ⅞	14	1.8143	1.162	0.25	26.441	25.279	24.117
G 1	14	1.8143	1.162	0.25	30.201	29.039	27.877
G 1 ⅛	11	2.3091	1.479	0.32	33.249	31.770	30.291
G 1 ¼	11	2.3091	1.479	0.32	37.897	36.418	34.939
G 1 ⅝	11	2.3091	1.479	0.32	41.910	40.431	38.952
G 1 ¾	11	2.3091	1.479	0.32	47.803	46.324	44.845
G 1 ⅞	11	2.3091	1.479	0.32	53.746	52.267	50.788
G 2	11	2.3091	1.479	0.32	59.614	58.135	56.656
G 2 ⅛	11	2.3091	1.479	0.32	65.710	64.231	62.752
G 2 ¼	11	2.3091	1.479	0.32	75.184	73.705	72.226
G 2 ⅝	11	2.3091	1.479	0.32	81.534	80.055	78.576
G 2 ¾	11	2.3091	1.479	0.32	87.884	86.405	84.926
G 2 ⅞	11	2.3091	1.479	0.32	100.330	98.851	97.372
G 3	11	2.3091	1.479	0.32	113.030	111.551	110.072
G 3 ⅛	11	2.3091	1.479	0.32	125.730	124.251	122.772
G 3 ¼	11	2.3091	1.479	0.32	138.430	136.951	135.472
G 3 ⅝	11	2.3091	1.479	0.32	151.130	149.651	148.172
G 3 ¾	11	2.3091	1.479	0.32	163.830	162.351	160.872