

VP管用貫通スリーブ金具（オプション部品）

2026年1月16日 管理番号：RD1-2601161 製品分類：ルーフトレイン

第一機材株式会社

1.



VP管用貫通スリーブ金具

1. 座金を固定します。
2. 全ねじボルトをねじ込み位置決めプレートを通し、蝶ナットで固定します。

2.



3. VP管を差し込みます。
4. 全ねじボルトに養生カバーを差し込み、最後に蝶ナットで塩ビ管が動かないよう固定します。

位置決めプレートは現場様で使用後、廃棄しやすいようにベニア板を使用しております。

75、100、125、150の4サイズ対応できます。