

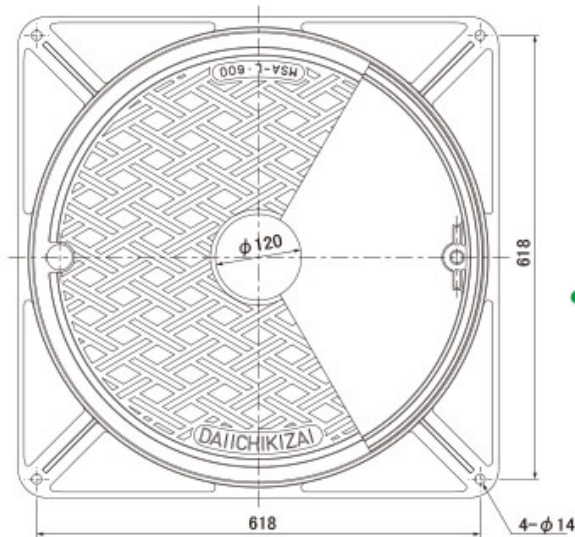
一般用マンホールカバーを取付する時に、受枠への直接溶接について

2016年4月1日 管理番号：MC1-1604011C 製品分類：マンホールカバー (2024/5/10 修正)

第一機材株式会社

- ・一般的に、受枠（鋳鉄製）に溶接は出来ません。
- ・施工例として角枠の場合、四隅にアンカー穴（φ14）が4ヶ処あります。
- ・スチール製のM10ボルトを締め込み、そのボルトと溶接して下さい。

製品例：MSA-L φ600



●アンカーボルト位置寸法
角枠タイプ

