

MPCシリーズ：漏水時の点検項目

2022年1月19日 管理番号：MC1-2201197B 製品分類：マンホールカバー (2022/8/18 修正)

第一機材株式会社

MPCシリーズ:漏水時の点検項目、下記手順でご確認ください。

1 組合せ



最初に、承認図・カタログ等より「蓋と受枠」が正しい組み合わせであることを、目視で確認してください。

《特徴》

- ・ボルト固定が6ヶ所 (サイズ600~900) もしくは4ヶ所 (サイズ300~500) の耐水圧防水型・防臭型
- ・開閉具・フックMF-1をかける、取手が蓋に2ヶ所あります。

2 パッキン 当たり面

2-1_蓋裏パッキンと受枠パッキンあたり面は、ゴミ等がない状態に保たれているかを、確認してください。

2-2_蓋裏パッキンに、剥がれ・キズ・異物の付着等ないかを、確認してください。(健全な状態であることを確認。)

2-3_受枠のパッキン当たり面に、大きなキズ・付着物がないかを、ご確認ください。

【注意】 蓋裏パッキン破損の場合は、「パッキンを交換」もしくは「蓋ごと交換」してください。

3 六角ボルト M12×30 (35)



六角ボルトM12×30 (サイズ750のみM12×35) ・座金が付いているか確認してください。

【注意】 六角ボルトのねじ山に不具合がある場合は、「六角ボルトを交換」してください。

4 締め付け

蓋と受枠が正しくセットされ締め付ボルト (六角ボルトM12×30・35) で6ヶ所もしくは4ヶ所均等にしっかり締まっていることを、ボックススパナ (MF-12) を使って確認してください。

※蓋の締め付けの際に、締め前後で蓋と受枠の段差を確認して、パッキンのつぶれ具合を確認してください。

【注意】 六角ボルトが受枠雌ねじの不具合で、六角ボルトがしっかり締まらない場合は「受枠を交換」してください。

※受枠の雌ねじにゴミが蓄積している場合は、Q&A「MPCシリーズねじ部清掃」をご確認ください。

六角ボルトの締め・取外しには電動インパクトドライバー等のご使用は避けてください。雌ねじの破損につながります。

※六角ボルトの締め・取外しには当社ボックススパナ (MF-12) をご使用ください。

5 最終確認

上記実施の上、漏水の有無を数日間監視してください。