

化粧蓋 MT-HLシリーズ（密閉形ボルトロック式）450・600：漏水時の点検項目

2025年1月22日 管理番号：MC1-2501222 製品分類：マンホールカバー

第一機材株式会社

MT-HLシリーズ 450・600：漏水時の点検項目、下記手順でご確認ください。

1. 組合せ

最初に、承認図・カタログ等より「蓋と受枠」が正しい組み合わせであることを、目視で確認してください。

《特長》

- ・ボルト固定が4ヶ所の密閉形。
- ・開閉具・開閉鍵MF-44をねじ取手にねじ込んで蓋を開閉します。
(取手キャップ・六角穴付ボルトを取り外して開閉します)



2. パッキン当たり面

2-1. 蓋裏パッキンと受枠パッキン当たり面は、ゴミ等がない状態に保たれているかを、確認してください。

2-2. 蓋裏パッキンに、剥がれ・キズ・異物の付着等ないかを、確認してください。

(健全な状態であることを確認してください。)

2-3. 受枠のパッキン当たり面に、大きなキズ・付着物がないかを、ご確認ください。

【注意】：蓋裏パッキン破損の場合は、「パッキンを交換」してください。



3. 蓋と受枠の受座

受枠と蓋裏の受座当たり面は、ゴミ等がない状態に保たれているかを、確認してください。



4.六角穴付ボルト
M10×25

六角穴付ボルトM10×25・座金が付いているか確認してください。

【注意】：六角穴付ボルトのねじ山に不具合がある場合は、「六角穴付ボルトを交換」してください。



5.締め付け

蓋と受枠が正しくセットされ締め付ボルト（六角穴付ボルトM10×30）で4ヶ所均等にしっかり締まっていることを、開閉鍵（MF-44）を使って確認してください。

※蓋の締め付けの際に、締め前後で蓋と受枠の段差を確認して、パッキンのつぶれ具合を確認してください。

【注意】：六角穴付ボルトが受枠雌ねじの不具合で、六角穴付ボルトがしっかり締まらない場合は「受枠を交換」してください。六角ボルトの締め・取外しには電動インパクトドライバー等のご使用は避けてください。雌ねじの破損につながります。

※六角ボルトの締め・取外しには当社開閉鍵（MF-44）をご使用ください。



6.取手キャップ

6-1_取手キャップにパッキンが付いているか確認してください。

6-2_取手キャップパッキンに、キズ・異物の付着物がないかを、確認してください。
（健全な状態であることを確認してください。）

【注意】：取手キャップパッキンの破損、取手キャップのねじ山に破損がある場合は、「パッキンを交換」もしくは「取手キャップごと交換」してください。



7.取手キャップ取付

7-1_蓋のねじ取手の取手キャップパッキン当たり面に、大きなキズ・付着物がないかを、ご確認ください。

7-2_取手キャップがしっかり締まっていることを、開閉鍵（MF-44）を使って確認してください。

【注意】：取手キャップが蓋のねじ取手の不具合で、しっかり締まらない場合は「蓋を交換」してください。

※取手キャップの取付・取外しには当社開閉鍵（MF-44）をご使用ください。



8.最終確認 上記実施の上、漏水の有無を数日間監視してください。

以上
