

鋳鉄製マンホールカバー・鋳鉄製化粧蓋の表面処理について

2025年4月03日 管理番号：MC1-2505031 製品分類：マンホールカバー

第一機材株式会社

鋳鉄製マンホールカバー・鋳鉄製化粧蓋の表面処理（塗装）は下記になります。

- 一般品
カチオン電着塗料塗装

塗装組成	成分	重量比率%
樹脂	ポリエステル変性エポキシ樹脂	26.5
	イソシアネート硬化剤	
顔料	着色顔料	6.2
	体質顔料	
	防食顔料	
添加剤・中和剤	－	1.5
溶剤	アルコール	3.2
	エステル・ケトン	
脱イオン水	－	62.6
合計		100.0

- 一般品のグレードアップ
カチオン電着塗料塗装 ＋ タールエポキシ樹脂塗料塗装

塗装組成	成分	重量比率%
A 液	特殊膨潤炭エポキシ樹脂ワニス	36.0
	着色・体質顔料	34.0
	添加剤	2.3
	溶剤	12.7
B 液	変性脂肪族ポリアミン樹脂ワニス	15.0
合計		100.0

- 高耐食性蓋（AC）
ミリオンの塗装（耐薬品用エポキシ樹脂塗料塗装）
日本下水道事業団「下水道コンクリート構造物の腐食抑制技術及び防食マニュアル」
塗布型ライニング工法規格C種準拠（硫酸浸漬試験：10％－45日合格）

塗装組成	成分	重量比率%
ベース	エポキシ樹脂ワニス	47.0
	着色・体質顔料	16.0
	添加剤	1.7
	溶剤	15.3
硬化剤	アミンアダクト樹脂ワニス	20.0
合計		100.0