マンホールカバー高耐食性蓋：高耐食性塗料塗装による高耐食性能製品

【「日本下水道事業団 塗布型ライニング工法」品質規格C種準拠】

2017年9月5日 管理番号：MC2-1709054A 製品分類：マンホールカバー（2024/5/10 修正）

第一機材株式会社

MPC-A C、MSA・MCA-A Cシリーズは、高耐食性塗料（エポキシ樹脂）を塗装することで耐食性能を高めた製品となります。下表「日本下水道事業団 塗布型ライニング工法」の品質規格C種に準拠しております。

また、腐食環境がC種以外のB種用タールエポキシ樹脂塗料、D1種用PVCコートの高耐食塗料もあります。

※注意 腐食が厳しい環境では、マンホールカバーの定期的な点検とメンテナンスが重要となります。パッキン、ボルト等の部品交換、及び取扱いにより塗膜に傷が生じ補修が必要とされる場合は、部品・補修塗料を用意しています。

日本下水道事業団 塗布型ライニング工法の耐酸性について下記基準があります。

工法規格	腐食環境	耐酸性
B種	年間平均H ₂ Sガス濃度10ppm未満 明らかなコンクリート腐食が見られる	pH1の硫酸水溶液に30日間浸漬しても被覆にふくれ、われ、軟化、溶出がないこと
C種	年間平均H ₂ Sガス濃度10ppm以上50ppm未満 顕著なコンクリート腐食が見られる 腐食速度4mm/年以上	10%硫酸水溶液に45日間浸漬しても被覆にふくれ、われ、軟化、溶出がないこと
D1種	年間平均H ₂ Sガス濃度50ppm以上 極度なコンクリート腐食が見られる 腐食速度7mm/年以上	10%硫酸水溶液に60日間浸漬しても被覆にふくれ、われ、軟化、溶出がないこと