

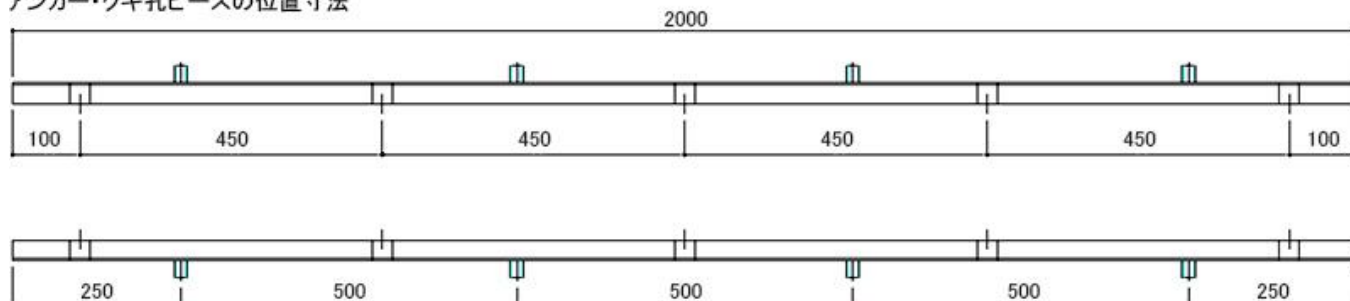
グレーチング用受枠アングルピースクギ孔付

2016年7月13日 管理番号：SG1-1607131B 製品分類：ステンレス製グレーチング:グレーチング受枠 (2022/8/9 修正)

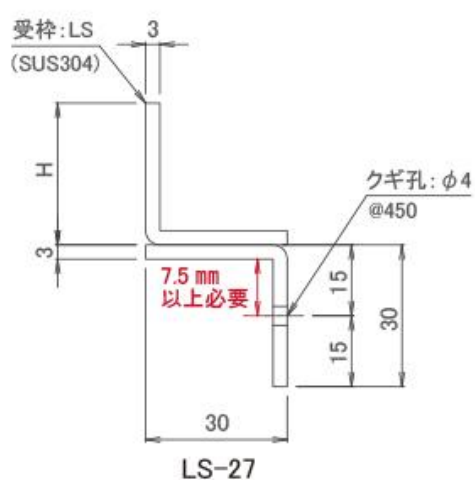
第一機材株式会社

ステンレスグレーチング用受枠のクギ孔付の場合は、受枠下部にクギ孔を開けたアングルピースLS枠(L=30)付となります。
クギ孔はφ4(@450)になります。

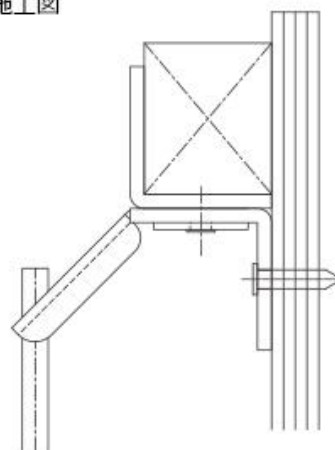
アンカー・クギ孔ピースの位置寸法



受枠断面図

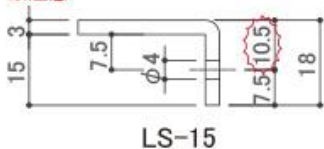


施工図



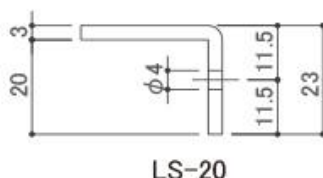
基本は「LS-27 φ4 穴中心」で製作しておりますが、ご希望に合わせてLS-15～LS-50まで製作可能です。

※注意

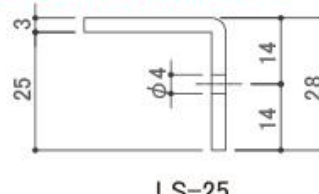


LS-15

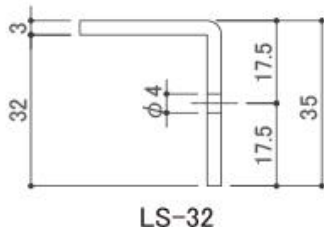
LS-15のみクギ孔の位置が中心ではありません。



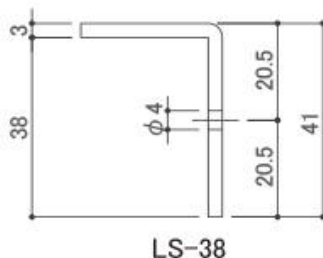
LS-20



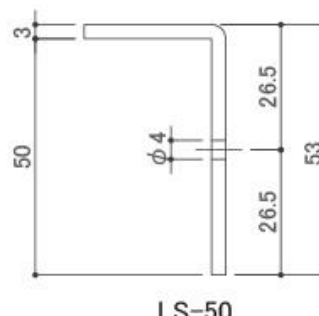
LS-25



LS-32



LS-38



LS-50