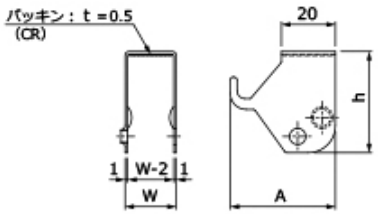
Tバータイプステンレスグレーチング用の連結クリップ

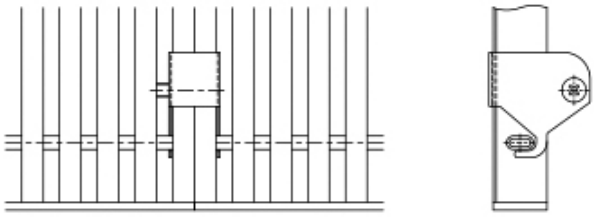
2017年2月1日 管理番号：SG1-1702011 製品分類：ステンレス製グレーチング:グレーチング金具

第一機材株式会社

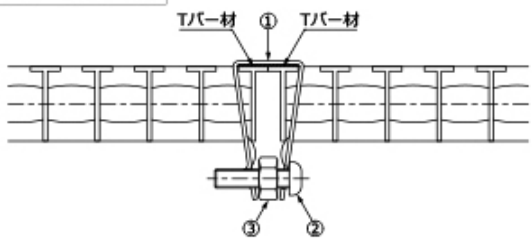
Tバータイプステンレスグレーチング用の連結クリップの使用用途及び種類となります。



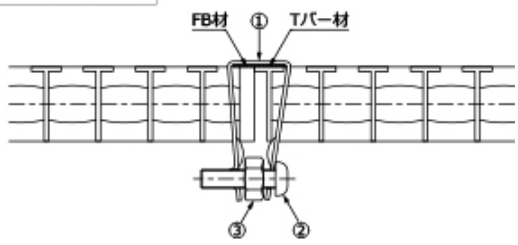
端部のメインバーの種類	グレーチング高さ(H)	連結クリップ型 式	A	W	h
Tバー材同士	15	US-14-15	34.5	19	32.5
	20	US-14-20	39		37.5
Tバー材とFB材	15	US-7	34.5	17	32.5
	20	US-8	39		37.5
FB材同士	15	US-15-15	34.5	13	32.5
	20	US-15-20	39		37.5



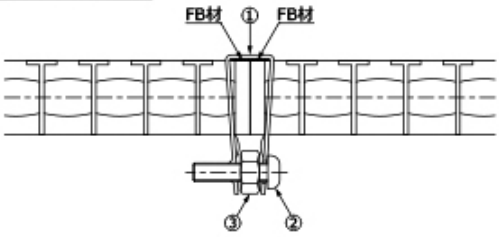
端部のメインバーがTバー材同士の場合



端部のメインバーがTバー材とFB材の場合



端部のメインバーがFB材同士の場合



①連結クリップ（SUS304）
②連結なべ小ねじ（SUS304）
③スペーサー用六角ナット（SUS304）

・ステンレスグレーチングの長さ役物においては、ピッチ（スキマ）を両端均等調整しています。
・両端のピッチ（スキマ）は、規格ピッチ（スキマ）より広くならない設計・製造を行っています。
・Tバーグレーチングの場合、メインバー幅8㎜、ピッチ14（スキマ6）㎜・17(スキマ9)㎜を規格仕様としていますので、
スキマを規格より広くしないためには、両端のメインバーをTバーでなくフラットバーを使用するケースがあります。
※ＴＲＷ（ローレットタイプ）製品の場合には、そのケースでは同じローレットタイプのフラットバーＦＲ材を使用しています。