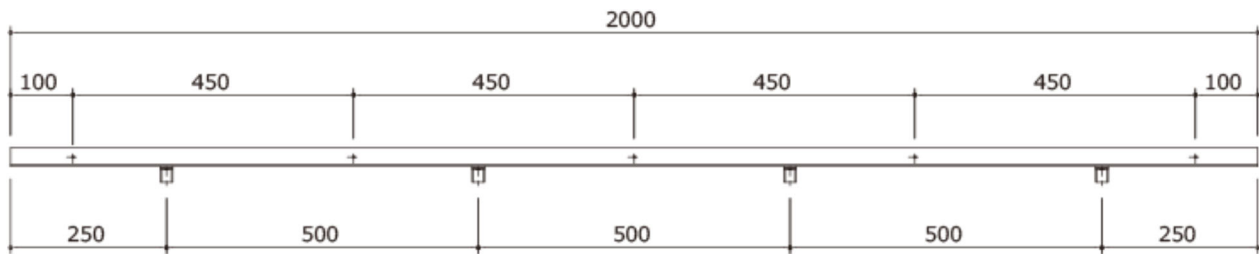


ステンレスグレーチング用受枠 クギ孔付の場合の孔位置について

2021年3月17日 管理番号：SG1-2103173 製品分類：ステンレス製グレーチング

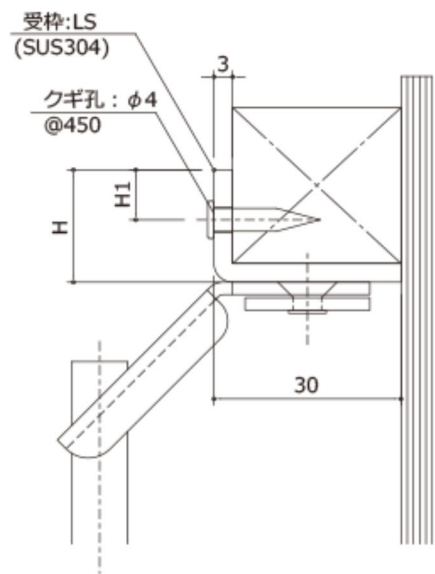
第一機材株式会社

【クギ孔位置寸法】



側面図

【受枠断面図】



受枠型式	H	メインバー高さ	H1
LS-15	18	15	8
LS-20	23	20	10
LS-25	28	25	13
LS-32	35	32	15
LS-38	41	38	20
LS-50	53	50	25