

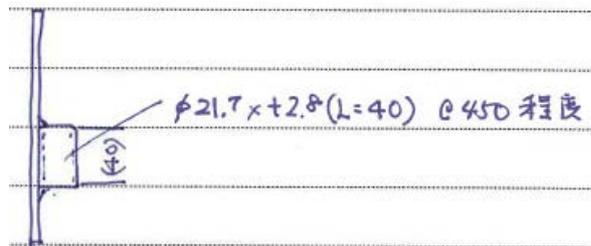
## SED・SEZの平曲加工（平曲のくせ付け）

2016年4月7日 管理番号：SE1-1604072 製品分類：スチールエッジ(舗装見切り材)

第一機材株式会社

### 1) SED

プレスで打ち抜いているアンカー受け部をパイプに差し替えます。



### 2) SEZ

ロール曲げをしてから、アンカー部をプレスで打ち抜くため、断面形状は同じで製作可能です。